



SNAM

Tri et Recyclage de piles et accumulateurs

Saint-Quentin Fallavier
100 salariés
(pour les 2 sites)

www.snam.com

Représentée par
Cédric FOULET,
Directeur Usine

cedric.foulet@snam.com

Descriptif de l'action réalisée en 2014 :

Mise en place de masque ventilé avec leurs équipements permettant d'éviter les TMS.

Éléments ayant motivé le choix de l'action :

- Améliorer la protection des salariés et uniformiser les EPI en diminuant le risque de TMS
- Accompagner ces EPI d'équipements (stockage, nettoyage, maintenance, harnais) pour une bonne utilisation.

Indicateurs de suivi/résultats atteints :

- Mise en place de ces masques pour 93% des salariés, équipés de 3 types de harnais différents et de tous les autres équipements nécessaires à une bonne utilisation.
- Validation en CHSCT et 90 % de satisfaction des utilisateurs.

Moyens mobilisés pour sa mise en place :

Budget financier : 30 000 €

Moyens mobilisés : 120 jours répartis entre différentes personnes.

Témoignage de Cédric FOULET :

« La protection de nos salariés, au-delà de l'environnement, est une priorité pour nous. En effet, l'activité est soumise à des produits dangereux. Une protection efficace et uniforme entre les différents ateliers est la solution la plus adaptée. La rendre « confortable » pour les salariés est également important : c'est pourquoi nous avons mis en place ces équipements : 3 harnais, espaces de stockage, de recharge, de maintenance.

Valoriser cette action dans Action Bourbre Responsable est important car la protection des salariés et de l'environnement est un élément essentiel de notre activité. »